

Pour réaliser un cintrage à 90° à chaud, sans cintruse mais avec un chalumeau, il faut correctement localiser le début et la fin de cintrage.

1- Déterminer le Rayon de cintrage (RC) minimum, pour cela, utiliser la formule ci-contre:

1  $RC = 3 \times \text{diamètre extérieur du tube}$   
(Il est possible de réduire le RC en  $2 \times \varnothing$ )

2- Déterminer la longueur de Cintrage (LC), pour cela utiliser la formule suivante:

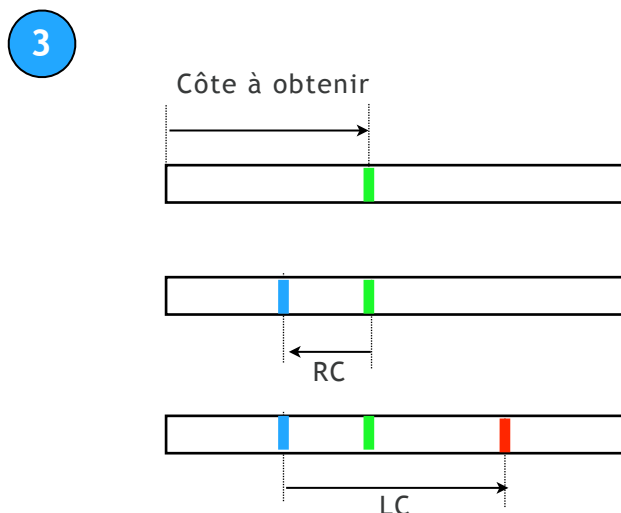
2  $LC = 1,57 \times RC$

3- Tracer sur le tube le début et la fin de cintrage de la façon suivante:

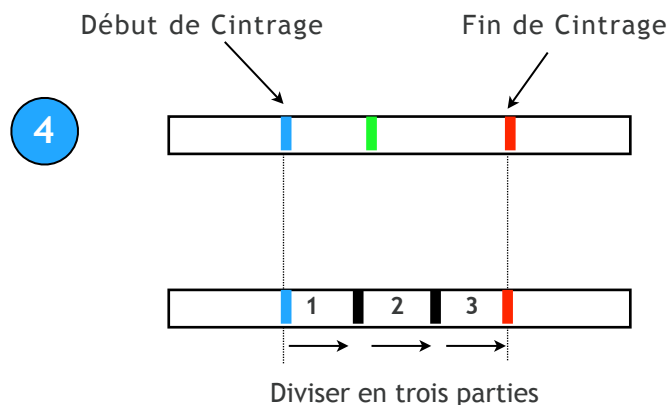
A/ Tracer la **Côte à obtenir**

B/ Retrancher le **RC**  
(Rayon de cintrage)

C/ Ajouter la **LC**  
(Longueur de cintrage)



4- Partager en trois parties identiques la distance entre le début et la fin de cintrage.



5- Fixer votre tube à l'aide d'un étau. Préparer un angle de 30° avec une fausse équerre, Puis chauffer la première zone, cintré à 30° et vérifier avec la fausse équerre votre angle.

**IMPORTANT**

La chauffe du tube doit être uniquement située aux extrémités de la zone que l'on souhaite cintrer. Pas au milieu sinon un plat non esthétique, apparaîtra lors du cintrage. L'acier doit être **ROUGE SOMBRE** pour le cintrer.

6- Préparer un angle de 60° avec une fausse équerre, Puis chauffer la Deuxième zone, cintré à 60°, toujours sans chauffer le milieu.

7- Chauffer la Troisième zone, celle du milieu, cintré à 90°, vérifier votre angle avec l'équerre.

