



Le voyant liquide est indispensable dans un circuit frigorifique, installé entre le détendeur et le déshydrateur, il permet de **contrôler directement la teneur en humidité du fluide frigorigène** en phase liquide ou diphasique (liquide/vapeur). Un changement de couleur s'opère lorsque de l'humidité se trouve dans le circuit. La couleur «Verte» indique un circuit sec et «Jaune» lors que le circuit est humide. Les changements de couleurs sont réversibles.



RÔLE DU VOYANT LIQUIDE

- Il indique l'état du fluide frigorigène dans la conduite de liquide de l'installation.
- Il indique la teneur en humidité du fluide frigorigène
- Il indique le passage dans la conduite de retour allant du séparateur d'huile au compresseur.

Exemples de valeurs faisant changer de couleur le voyant liquide.

HUMIDITE CONTENUE DANS LE LIQUIDE [p.p.m] (parties par million)							
COULEURS DE LA PASTILLE	LIQUIDES REFRIGERANT (pour 25°C)						
	R22	R134A	R404A	R407C	R410A	R507	
Vert 	< 30	< 30	< 20	< 30	< 66	< 15	
Intermédiaire	30-120	30-100	20-70	30-140	66-266	15-60	
Jaune 	> 120	> 100	> 70	> 140	> 266	> 60	

Ne jamais réaliser un complément de charge en fluide frigorigène uniquement en se fondant sur les bulles de gaz visibles par le voyant.

CONSTITUTION D'UN VOYANT DE LIQUIDE

Il est en laiton matricé à chaud. L'indicateur d'humidité comporte un sel chimique dont la teinte change en fonction de la teneur en humidité du fluide frigorigène en circulation.

