

La bouteille anti-coup de liquide «A.C.L.» a un rôle primordiale qui consiste à protéger le compresseur d'une éventuelle migration de fluide encore liquide par la conduite d'aspiration «BP». Une goutte de liquide dans le compresseur peut causer des dégâts irréversibles comme la casse des clapets d'aspiration et de refoulement.

La bouteille A.C.L. est installée sur le circuit d'aspiration du compresseur, circuit vapeur BP.



RÔLES DE LA BOUTEILLE ANTI-COUP DE LIQUIDE

- Protéger le compresseur en piègent le fluide encore liquide
- Assurer la vaporisation du liquide piégé
- Assurer le retour d'huile dans le compresseur

Le liquide qui tombe dans le fond de la bouteille par l'entrée, se vaporisant petit à petit au contact de la bouteille, elle possède une canne d'aspiration qui est percée à son extrémité basse, ce trou est appelé "orifice de retour d'huile".

La bouteille «A.C.L.» est très utile dans les pompes à chaleur au moment de l'inversion de cycle (dégivrage) le compresseur aspire brusquement du liquide, de ce fait le risque de coup de liquide est important, elle est aussi largement utilisée dans les installations à faible surchauffe.

CONSTITUTION DE LA BOUTEILLE ANTI-COUP DE LIQUIDE

